



**Rotary
Youth
Exchange**

**Ficha de Inscrição de Candidato(a) ao Programa de Intercâmbio de Jovens de
Longa Duração - Edital 01/2021 – PIJ 4560**

1- DADOS PESSOAIS DO CANDIDADO:

Nome completo: _____

CPF: _____ RG: _____ Sexo: ___ Masculino ___ Feminino

Data e local de nascimento: _____

Endereço: _____ Número: _____ Comp. _____

Bairro: _____ Cidade: _____

Estado: _____ CEP: _____ Telefone: _____

E-mail: _____

Religião: _____ Cidadania: _____

Tem alguma restrição alimentar: ___ sim ___ não (em caso afirmativo anexe carta e/ou atestado médico explicativa)

2- FILIAÇÃO:

Nome do Pai: _____

CPF: _____ RG: _____

Endereço: _____

Telefone residencial: _____ Celular: _____

E-mail: _____

Ocupação: _____

É rotariano? ___ sim ___ não Nome do clube: _____

Nome da Mãe: _____

CPF: _____ RG: _____

Endereço: _____

Telefone residencial: _____ Celular: _____

Email: _____

Ocupação: _____

É rotariana? ___ sim ___ não - Nome do clube: _____

2.1 Relacione nome, parentesco e idade das pessoas que moram com você:

1. _____

2. _____

3. _____

3- INFORMAÇÕES ESCOLARES:

Nome e endereço de sua escola:

Número de estudantes da sua escola: _____

Quantos graus tem a sua escola? _____

Série que o candidato está frequentando atualmente: _____

Que idiomas estudou? Por quanto tempo? Sabe falar e ler? Com que fluência?

Que responsabilidade teve na escola? _____

Quais atividades esportivas e culturais você pratica ou praticou?

4- INFORMAÇÕES PESSOAIS DO CANDIDATO:

Você fuma? ___ sim ___ não

Toma bebida alcoólica? ___ sim ___ não

Esteve envolvido com narcóticos? ___ sim ___ não

Tem namorado(a)? ___ sim ___ não Saem juntos com que frequência? Especifique.

Que atividades recreativas e/ou “hobbies” tem e quanto tempo dedica a eles?

Espera-se que você faça palestras sobre o seu país. Você tem alguma experiência em falar diante de grupos? __sim __não

O que você espera e quais são seus planos para o intercâmbio?

Quais são seus planos para o futuro?

Descreva brevemente a sua comunidade, seu lar?

Solicito minha **INSCRIÇÃO** no processo seletivo para o programa de intercâmbio de jovens do Rotary International Distrito 4560, como candidato a estudar durante um ano no ensino médio no exterior, cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

Estou ciente que, caso seja selecionado, a escolha do país para o qual irei, dependerá da minha classificação na seleção e dos países para os quais o distrito conseguir vagas.

Estamos conscientes das responsabilidades assumidas.

Assinatura do Candidato(a)

5. FAMILIAS ANFITRIÃS

Indico as famílias abaixo que já foram previamente informadas e concordaram em receber por um período de aproximadamente 3 a 5 meses, um jovem estrangeiro, que virá em contrapartida à minha ida ao exterior, com idade entre 15 e 18 anos como se fosse seu filho (a), fornecendo alimentação e hospedagem além de acompanhá-lo na frequência, comportamento e responsabilidades relativos à escola e à sociedade.

PRIMEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI		MÃE	
Nome:	<input type="text"/>	Nome:	<input type="text"/>
Telef. Res:	<input type="text"/>	Telef. Res:	<input type="text"/>
Celular:	<input type="text"/>	Celular:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>	E-mail:	<input type="text"/>
Data:	<input type="text"/>	Data:	<input type="text"/>
Assinatura:	<input type="text"/>	Assinatura:	<input type="text"/>
Rua	<input type="text"/>		
Bairro	Cidade	CEP	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

SEGUNDA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI		MÃE	
Nome:	<input type="text"/>	Nome:	<input type="text"/>
Telef. Res:	<input type="text"/>	Telef. Res:	<input type="text"/>
Celular:	<input type="text"/>	Celular:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>	E-mail:	<input type="text"/>
Data:	<input type="text"/>	Data:	<input type="text"/>
Assinatura:	<input type="text"/>	Assinatura:	<input type="text"/>
Rua	<input type="text"/>		
Bairro	Cidade	CEP	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

TERCEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI		MÃE	
Nome:	<input type="text"/>	Nome:	<input type="text"/>
Telef. Res:	<input type="text"/>	Telef. Res:	<input type="text"/>
Celular:	<input type="text"/>	celular:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>	E-mail:	<input type="text"/>

Data:

Data:

Assinatura:

Assinatura:

Rua

Nr / Complemento

Bairro

Cidade

CEP

6 - INFORMAÇÕES DO ROTARY CLUB PATROCINADOR

Rotary Clube

Nós, abaixo assinados, concordamos em apoiar e acompanhar o estudante acima citado e um estudante estrangeiro como sua contrapartida, ambos participantes do programa de Intercâmbio de Jovens (PIJ), cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

A comissão de seleção do clube entrevistou este candidato e o pedido de inscrição foi revisado detalhadamente, e o Conselho Diretor do Clube o recomenda sem restrição. O original deve ser enviado ao Chair do PIJ e uma cópia deve ficar retida nos arquivos do clube.

PRESIDENTE ATUAL

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

PRESIDENTE ENTRANTE

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

OFICIAL DE INTERCÂMBIO

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

OFICIAL DE INTERCÂMBIO ENTRANTE

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

CONSELHEIRO

Nome

Telef. Res:

Celular:

Email:

Data:

Assinatura:

Obs.: A inscrição com toda documentação solicitada no edital, juntamente com o comprovante de pagamento da inscrição deverá ser enviada à ChairPerson Valéria Lemos Ferreira Silva, por email e as vias impressas no endereço Rua Getúlio Vargas, 800, Centro, Piumhi-MG – CEP 37.925-000.