



**Ficha de Inscrição de Candidato(a) ao Programa de Intercâmbio de Jovens de  
Longa Duração - Edital 01/2021 – PIJ 4560**

**1- DADOS PESSOAIS DO CANDIDADO:**

Nome completo: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_ RG: \_\_\_\_\_ Sexo: \_\_\_ Masculino \_\_\_ Feminino

Data e local de nascimento: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_ Número: \_\_\_\_\_ Comp. \_\_\_\_\_

Bairro: \_\_\_\_\_ Cidade: \_\_\_\_\_

Estado: \_\_\_\_\_ CEP: \_\_\_\_\_ Telefone: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Religião: \_\_\_\_\_ Cidadania: \_\_\_\_\_

Tem alguma restrição alimentar: \_\_\_ sim \_\_\_ não (em caso afirmativo anexe carta e/ou atestado médico explicativa)

**2- FILIAÇÃO:**

Nome do Pai: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_ RG: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Telefone residencial: \_\_\_\_\_ Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Ocupação: \_\_\_\_\_

É rotariano? \_\_\_ sim \_\_\_ não Nome do clube: \_\_\_\_\_

Nome da Mãe: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_ RG: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Telefone residencial: \_\_\_\_\_ Celular: \_\_\_\_\_

Email: \_\_\_\_\_

Ocupação: \_\_\_\_\_

É rotariana? \_\_\_ sim \_\_\_ não - Nome do clube: \_\_\_\_\_

2.1 Relacione nome, parentesco e idade das pessoas que moram com você:

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

### **3- INFORMAÇÕES ESCOLARES:**

Nome e endereço de sua escola:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Número de estudantes da sua escola: \_\_\_\_\_

Quantos graus tem a sua escola? \_\_\_\_\_

Série que o candidato está frequentando atualmente: \_\_\_\_\_

Que idiomas estudou? Por quanto tempo? Sabe falar e ler? Com que fluência?

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Que responsabilidade teve na escola? \_\_\_\_\_

Quais atividades esportivas e culturais você pratica ou praticou?

\_\_\_\_\_

### **4- INFORMAÇÕES PESSOAIS DO CANDIDATO:**

Você fuma? \_\_\_ sim \_\_\_ não

Toma bebida alcoólica? \_\_\_ sim \_\_\_ não

Esteve envolvido com narcóticos? \_\_\_ sim \_\_\_ não

Tem namorado(a)? \_\_\_ sim \_\_\_ não Saem juntos com que frequência? Especifique.

\_\_\_\_\_

Que atividades recreativas e/ou “hobbies” tem e quanto tempo dedica a eles?

---

---

Espera-se que você faça palestras sobre o seu país. Você tem alguma experiência em falar diante de grupos?     \_\_sim   \_\_não

---

---

---

O que você espera e quais são seus planos para o intercâmbio?

---

---

---

Quais são seus planos para o futuro?

---

---

---

Descreva brevemente a sua comunidade, seu lar?

---

---

---

---

---

Solicito minha **INSCRIÇÃO** no processo seletivo para o programa de intercâmbio de jovens do Rotary International Distrito 4560, como candidato a estudar durante um ano no ensino médio no exterior, cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

Estou ciente que, caso seja selecionado, a escolha do país para o qual irei, dependerá da minha classificação na seleção e dos países para os quais o distrito conseguir vagas.

Estamos conscientes das responsabilidades assumidas.

---

Assinatura do Candidato(a)

## 5. FAMILIAS ANFITRIÃS

Indico as famílias abaixo que já foram previamente informadas e concordaram em receber por um período de aproximadamente 3 a 5 meses, um jovem estrangeiro, que virá em contrapartida à minha ida ao exterior, com idade entre 15 e 18 anos como se fosse seu filho (a), fornecendo alimentação e hospedagem além de acompanhá-lo na frequência, comportamento e responsabilidades relativos à escola e à sociedade.

### PRIMEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI		MÃE	
Nome:	<input type="text"/>	Nome:	<input type="text"/>
Telef. Res:	<input type="text"/>	Telef. Res:	<input type="text"/>
Celular:	<input type="text"/>	Celular:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>	E-mail:	<input type="text"/>
Data:	<input type="text"/>	Data:	<input type="text"/>
Assinatura:	<input type="text"/>	Assinatura:	<input type="text"/>
Rua	<input type="text"/>		
Bairro	Cidade	CEP	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

### SEGUNDA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI		MÃE	
Nome:	<input type="text"/>	Nome:	<input type="text"/>
Telef. Res:	<input type="text"/>	Telef. Res:	<input type="text"/>
Celular:	<input type="text"/>	Celular:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>	E-mail:	<input type="text"/>
Data:	<input type="text"/>	Data:	<input type="text"/>
Assinatura:	<input type="text"/>	Assinatura:	<input type="text"/>
Rua	<input type="text"/>		
Bairro	Cidade	CEP	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

### TERCEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI		MÃE	
Nome:	<input type="text"/>	Nome:	<input type="text"/>
Telef. Res:	<input type="text"/>	Telef. Res:	<input type="text"/>
Celular:	<input type="text"/>	celular:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>	E-mail:	<input type="text"/>

Data:

Data:

Assinatura:

Assinatura:

Rua

Nr / Complemento

Bairro

Cidade

CEP

## 6 - INFORMAÇÕES DO ROTARY CLUB PATROCINADOR

**Rotary Clube**

Nós, abaixo assinados, concordamos em apoiar e acompanhar o estudante acima citado e um estudante estrangeiro como sua contrapartida, ambos participantes do programa de Intercâmbio de Jovens (PIJ), cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

A comissão de seleção do clube entrevistou este candidato e o pedido de inscrição foi revisado detalhadamente, e o Conselho Diretor do Clube o recomenda sem restrição. O original deve ser enviado ao Chair do PIJ e uma cópia deve ficar retida nos arquivos do clube.

### PRESIDENTE ATUAL

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

### PRESIDENTE ENTRANTE

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

### OFICIAL DE INTERCÂMBIO

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

### OFICIAL DE INTERCÂMBIO ENTRANTE

Nome:

Telef. Res:

Celular:

E-mail:

Data:

Assinatura:

## CONSELHEIRO

Nome

Telef. Res:

Celular:

Email:

Data:

Assinatura:

Obs.: A inscrição com toda documentação solicitada no edital, juntamente com o comprovante de pagamento da inscrição deverá ser enviada à ChairPerson Valéria Lemos Ferreira Silva, por email e as vias impressas no endereço Rua Getúlio Vargas, 800, Centro, Piumhi-MG – CEP 37.925-000.