

Ficha de Inscrição de Candidato (a) ao Programa de Intercâmbio de Jovens de Longa Duração

FOTO

Foto colorida, de boa qualidade (Cabeça e ombro) mostrando a cabeça inteira. Sem outras pessoas ou imagens na foto.

Tamanho 5 x 6,5 cm (2 x 2½ in.)

OBSERVAÇÃO:

1. **Preencher no computador. Se for à mão, usar letra de forma legível e caneta azul.**
2. **ENTREGAR PARA O OFICIAL DE INTERCÂMBIO DE SEU ROTARY CLUB PATROCINADOR, QUE IRÁ AVALIAR, FAZER AS RESPECTIVAS DILIGÊNCIAS, PROVIDENCIAR AS ASSINATURAS DOS RESPONSÁVEIS DO REFERIDO CLUBE E ENVIAR AO RESPONSÁVEL DO PIJ DISTRITO 4560**

1 - DADOS PESSOAIS DO CANDIDATO						
Nome Completo:						
CPF:		RG:		Sexo:		
Data de Nascimento:		Local de Nascimento:				
Endereço:		Nº:		Complemento:		
Bairro:		Cidade:				
Estado:		CEP:		Telefone:		
E-mail:						
Religião:			Cidadania:			
Tem alguma restrição alimentar? <i>(Em caso afirmativo anexe carta e/ou atestado médico explicativa)</i>		SIM				
		NÃO				
2 - FILIAÇÃO						
Nome do Pai:						
CPF:		RG:				
Endereço:		Nº:		Complemento:		
Tel. Residencial:		Celular:				
E-mail:						
Ocupação:						
É Rotariano?	SIM		Nome do Clube:			
	NÃO					
Nome da Mãe:						
CPF:		RG:				
Endereço:		Nº:		Complemento:		
Tel. Residencial:		Celular:				
E-mail:						
Ocupação:						
É Rotariana?	SIM		Nome do Clube:			
	NÃO					
2.1 Relacione nome, parentesco e idade das pessoas que moram com você:						
Nome			Parentesco		Idade	

3 - INFORMAÇÕES ESCOLARES			
Nome da sua escola:			
Endereço da sua escola:			
Nº de estudantes da sua escola:		Quantos graus tem a sua escola?	
Série que o candidato está frequentando atualmente:			
Quais responsabilidades já teve na escola?			
Quais atividades esportivas e culturais você pratica ou já praticou?			
4 - INFORMAÇÕES PESSOAIS DO CANDIDATO			
Você fuma?	SIM	Toma bebida alcoólica?	SIM
	NÃO		NÃO
Esteve envolvido com narcóticos?	SIM		
	NÃO		
Tem namorado(a)?	SIM	Caso SIM, saem juntos com frequência? Especifique abaixo:	
	NÃO		
Que atividades recreativas e/ou "hobbies" tem e quanto tempo se dedica a eles?			
Espera-se que você faça palestras sobre o seu país. Você tem alguma experiência em falar diante de grupos? Descreva:			
O que você espera e quais são seus planos para o intercâmbio?			
Quais são seus planos para o futuro?			
Descreva brevemente a sua comunidade, seu lar:			

Solicito minha **INSCRIÇÃO** no processo seletivo para o programa de intercâmbio de jovens do Rotary International Distrito 4560, como candidato a estudar durante um ano no ensino médio no exterior, cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

Estou ciente que, caso seja selecionado, a escolha do país para o qual irei, dependerá da minha classificação na seleção e dos países para os quais o distrito conseguir vagas.

Os abaixo-assinados declaram-se cientes e de acordo com as responsabilidades assumidas.

Assinatura do Candidato:		Data:	
Assinatura do Pai:		Data:	
Assinatura da Mãe:		Data:	
Nome do Rotariano que indicou:		Data:	
Assinatura do Rotariano que indicou:			

Declaro ter lido e compreendido as condições descritas no Edital de Seleção e no Regulamento do Programa de Intercâmbio de Jovens, disponibilizado no site : <https://intercambio4560.org.br/>.

5 - FAMÍLIAS ANFITRIÃS

Indico as famílias abaixo, que já foram previamente informadas e concordaram em receber por um período de aproximadamente 3 a 5 meses um jovem estrangeiro, que virá em contrapartida à minha ida ao exterior, com idade entre 15 e 18 anos como se fosse seu/sua filho/a, fornecendo alimentação, hospedagem, transporte para a escola, acompanhando-o/a, quando necessário, bem como sua frequência, comportamento e responsabilidades relativos à escola, além de integrá-lo/la à sociedade. A responsabilidade pela escola, material e uniforme escolares é da família do intercambista brasileiro que está viajando para o intercâmbio no exterior (outbound).

PRIMEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ

	PAI	MÃE
Nome:		
Telefone:		
E-mail:		
Endereço e Bairro:		
CEP e Cidade:		
Data de Nascimento:		
Profissão:		
Assinatura:		

SEGUNDA FAMÍLIA ANFITRIÃ

	PAI	MÃE
Nome:		
Telefone:		
E-mail:		
Endereço e Bairro:		
CEP e Cidade:		
Data de Nascimento:		
Profissão:		
Assinatura:		

TERCEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ		
	PAI	MÃE
Nome:		
Telefone:		
E-mail:		
Endereço e Bairro:		
CEP e Cidade:		
Data de Nascimento:		
Profissão:		
Assinatura:		

6 - INFORMAÇÕES DO ROTARY CLUB PATROCINADOR		
Rotary Clube de (escreva o nome do Rotary Club patrocinador):		
<p>Nós, abaixo-assinados, concordamos em apoiar e acompanhar o estudante acima citado e um estudante estrangeiro como sua contrapartida, ambos participantes do programa de Intercâmbio de Jovens (PIJ), cumprindo as regras dos distritos envolvidos.</p> <p>A comissão de seleção do clube entrevistou este candidato e o pedido de inscrição foi revisado detalhadamente, e o Conselho Diretor do Clube o recomenda sem restrição. O original deve ser enviado à Co-Chair do PIJ D4560 e uma cópia deve ficar retida nos arquivos do clube.</p>		
	PRESIDENTE ATUAL	PRESIDENTE ENTRANTE
Nome:		
Telefone:		
E-mail:		
Data:		
Assinatura:		

	OFICIAL DE INTERCÂMBIO ATUAL	OFICIAL DE INTERCÂMBIO ENTRANTE
Nome:		
Telefone:		
E-mail:		
Data:		
Assinatura:		

	CONSELHEIRO
Nome:	
Telefone:	
E-mail:	
Data:	
Assinatura:	

Obs.: Prezado Oficial de Intercâmbio do Rotary Club patrocinador do candidato ao Programa de Intercâmbio de Jovens acima, a **inscrição com toda documentação solicitada** no edital, juntamente com o **comprovante de pagamento da inscrição** deverão ser **digitalizados em formato PDF (não pode ser foto, formato jpeg ou equivalente)** e estes enviados no e-mail yepdistrito4560@gmail.com e as vias impressas (papel físico) enviadas à **Co-Chair Vera L B Flores Tavares**, via correio, para o endereço Rua Dr. José G. da Fonseca 136 - Jd. Santa Tereza - CEP 37410-252 - Três Corações, MG.