

**Ficha de Inscrição de Candidato (a) ao  
Programa de Intercâmbio de Jovens  
de Longa Duração**

DATA: \_\_\_\_\_

**OBSERVAÇÃO:**

Preencher no computador. Se for à mão, usar letra de forma legível e caneta azul.

**FOTO**

Foto colorida, de boa qualidade  
(Cabeça e ombro) mostrando a cabeça  
inteira. Sem outras pessoas ou  
imagens na foto.

Tamanho 5 x 6,5 cm (2 x 2½ in.)

**1- DADOS PESSOAIS DO CANDIDADO:**

Nome completo: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_ RG: \_\_\_\_\_ Sexo: \_\_ Masculino \_\_\_\_ Feminino

Data e local de nascimento: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_ Número: \_\_\_\_\_ Compl. \_\_\_\_\_

Bairro: \_\_\_\_\_ Cidade: \_\_\_\_\_

Estado: \_\_\_\_\_ CEP: \_\_\_\_\_ Telefone: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Religião: \_\_\_\_\_ Cidadania: \_\_\_\_\_

Tem alguma restrição alimentar: \_\_sim\_\_ não \_\_ (em caso afirmativo anexe carta e/ou atestado médico explicativa)

**2- FILIAÇÃO:**

Nome do Pai: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_ RG: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Telefone residencial: \_\_\_\_\_ Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Ocupação: \_\_\_\_\_

É rotariano? Sim \_\_ não \_\_ - Nome do clube: \_\_

Nome da Mãe: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_ RG: \_\_\_\_\_ Endereço: \_\_\_\_\_

Telefone residencial: \_\_\_\_\_ Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Ocupação: \_\_\_\_\_

É rotariana? Sim\_\_ não \_\_ - Nome do clube: \_\_\_\_\_

2.1. Relacione nome, parentesco e idade das pessoas que moram com você:

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

**3- INFORMAÇÕES ESCOLARES:**

Nome e endereço de sua escola:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Número de estudantes da sua escola: \_\_\_\_\_

Quantos graus tem a sua escola? \_\_\_\_\_

Série que o candidato está frequentando atualmente: \_\_\_\_\_

Que idiomas estudou? Por quanto tempo? Sabe falar e ler? Com que fluência?

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Que responsabilidade teve na escola? \_\_\_\_\_

Quais atividades esportivas e culturais você pratica ou praticou?

\_\_\_\_\_

**4- INFORMAÇÕES PESSOAIS DO CANDIDATO:**

Você fuma? Sim\_\_ não \_\_

Toma bebida alcoólica? Sim\_\_ não \_\_

Esteve envolvido com narcóticos? Sim\_\_ não \_\_

Tem namorado (a)? Sim\_\_ não \_\_. Saem juntos com que frequência? Especifique.

\_\_\_\_\_

Que atividades recreativas e/ou "hobbies" tem e quanto tempo dedica a eles?

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Espera-se que você faça palestras sobre o seu país. Você tem alguma experiência em falar diante de grupos?

Sim\_\_ não \_\_

---

---

---

O que você espera e quais são seus planos para o intercâmbio?

---

---

---

Quais são seus planos para o futuro?

---

---

---

---

Descreva brevemente a sua comunidade, seu lar?

Solicito minha **INSCRIÇÃO** no processo seletivo para o programa de intercâmbio de jovens do Rotary International Distrito 4560, como candidato a estudar durante um ano no ensino médio no exterior, cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

Estou ciente que, caso seja selecionado, a escolha do país para o qual irei, dependerá da minha classificação na seleção e dos países para os quais o distrito conseguir vagas.

Os abaixo assinados declaram-se cientes e de acordo com as responsabilidades assumidas.

**Data**

**Assinatura Candidato**

**Data**

**Assinatura Pai**

**Data**

**Assinatura Mãe**

**Data**

**NOME e Assinatura do Rotariano que indicou**

Declaro ter lido e compreendido as condições descritas no Edital de Seleção e no Regulamento do Programa de intercâmbio de Jovens, disponibilizado no site : <https://intercambio4560.org.br/>. Indico as famílias abaixo que já foram previamente informadas e concordaram em receber por um período de aproximadamente 3,5 meses um jovem estrangeiro, que virá em contrapartida à minha ida ao exterior, com idade entre 15 e 18 anos como se fosse seu filho, fornecendo alimentação, hospedagem, transporte para a escola, além de acompanhá-lo à escola e integrá-lo à sociedade. A responsabilidade pela escola, material e uniforme escolares é da família do intercambista brasileiro (outbound) e das famílias anfitriãs.

## 5. FAMILIAS ANFITRIÃS

Indico as famílias abaixo que já foram previamente informadas e concordaram em receber por um período de aproximadamente 3 a 5 meses, um jovem estrangeiro, que virá em contrapartida à minha ida ao exterior, com idade entre 15 e 18 anos como se fosse seu filho (a), fornecendo alimentação e hospedagem além de acompanhá-lo na frequência, comportamento e responsabilidades relativos à escola e à sociedade.

### PRIMEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI	MÃE
Nome: _____	_____
Nome: _____	_____ Celular: _____
Telef. Res: _____ Celular: _____	_____
Telef. Res: _____	_____
E-mail: _____	E-mail: Assinatura: _____
Data: _____	Rua: _____
Data: _____	
Nº / Complemento: _____	Nº / Complemento: _____
Bairro: _____	Bairro: _____
Assinatura: _____	
Rua: _____	_____
	_____
Cidade: _____	_____
Cidade: CEP: _ CEP:	_____

### SEGUNDA FAMÍLIA ANFITRIÃ

PAI	MÃE
Nome: _____	_____
Nome: _____	_____ Celular: _____
Telef. Res: _____ Celular: _____	_____
Telef. Res: _____	_____
E-mail: _____	E-mail: Assinatura: _____
Data: _____	Rua: _____
Data: _____	
Assinatura: _____	
Rua: _____	

Nº / Complemento: \_\_\_\_\_

Bairro: \_\_\_\_\_

Cidade: \_\_\_\_\_

Cidade: CEP: \_ CEP: \_\_\_\_\_

**TERCEIRA FAMÍLIA ANFITRIÃ**

**PAI**

Nome: \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_ Celular: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

E-mail: Assinatura: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Nº / Complemento: \_\_\_\_\_

Bairro: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

Rua: \_\_\_\_\_

Cidade: \_\_\_\_\_

Cidade: CEP: \_ CEP: \_\_\_\_\_

**MÃE**

Nome: \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_ Celular: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Rua: \_\_\_\_\_

Nº / Complemento: \_\_\_\_\_

Bairro: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

Rua: \_\_\_\_\_

Cidade: \_\_\_\_\_

Cidade: CEP: \_ CEP: \_\_\_\_\_

**6 - INFORMAÇÕES DO ROTARY CLUB PATROCINADOR**

**Rotary Clube**

\_\_\_\_\_

Nós, abaixo assinados, concordamos em apoiar e acompanhar o estudante acima citado e um estudante estrangeiro como sua contrapartida, ambos participantes do programa de Intercâmbio de Jovens (PIJ), cumprindo as regras dos distritos envolvidos.

A comissão de seleção do clube entrevistou este candidato e o pedido de inscrição foi revisado detalhadamente, e o Conselho Diretor do Clube o recomenda sem restrição. O original deve ser enviado ao Chair do PIJ e uma cópia deve ficar retida nos arquivos do clube.

**PRESIDENTE ATUAL**

Nome: \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

**PRESIDENTE ENTRANTE**

Nome: \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

**OFICIAL DE INTERCÂMBIO ATUAL**

Nome: \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

**OFICIAL DE INTERCÂMBIO ENTRANTE**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

**CONSELHEIRO**

Nome: \_\_\_\_\_

Telef. Res: \_\_\_\_\_

Celular: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Assinatura: \_\_\_\_\_

Obs.: A **inscrição** com toda documentação solicitada no edital, juntamente com o **comprovante de pagamento da inscrição** deverá ser enviada ao **Chairman Eder Lemos de Oliveira**, sendo as **vias digitalizadas em formato PDF** no e-mail [yepdistrito4560@gmail.com](mailto:yepdistrito4560@gmail.com) e as **vias impressas** no endereço **Avenida Magalhães Pinto 422 – Centro – CEP 35588-000 – Arcos/MG**